

Czujniki temperatury do przemysłu spożywczego **TOPA-1**

Dane techniczne

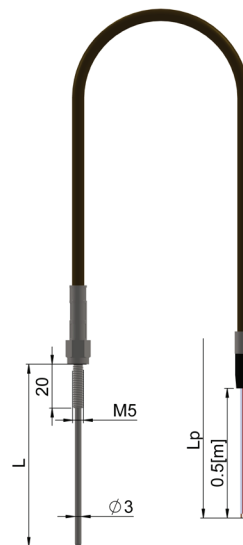
Zakres pomiarowy / element przetwarzający		
(-50 ÷ 150) °C	Pt100	kl. B
Osłona		
– materiał: stal 1.4541		
– średnica [mm]: $\varnothing 3$		
– długość L [mm]: 50 (standard)		
– gwint M5		
Wersja konstrukcyjna		
– pomiar temperatury w autoklawach		
– atest PZH		
Przewód		
– linka Cu: 3x0,22 mm ² w zbrojonym wężu teflonowym		
– długość L _p =3m (standard)		
Opcje		
– Pt1000, Ni100, Ni1000		
– Pt100: kl. A, kl. AA (0 ÷ 150) °C		

Czas reakcji T05/T09

Typ czujnika	$\varnothing 9$	$\varnothing 11$
Pt	≤33/≤95	≤40/≤120
J, K spoina odizolowana	≤22/≤62	≤27/≤90
J, K spoina uziemiona	≤3/≤8	≤6/≤15

Tolerancja rezystorów wg normy PN-EN 60751

Klasa	Rezystor drutowy	
	Zakres [°C]	Tolerancja [°C]
AA	(-50÷250)	±(0,1+0,0017· t)
A	(-100÷450)	±(0,15+0,002· t)
B	(-196÷600)	±(0,3+0,005· t)



Sposób zamawiania

Czujnik temperatury	TOPA-1 - ... - ... - ...
Długość osłony L [mm]	50*
Klasa rezystora	A, B*
Długość przewodu L _p [m]	3m*

* lub inne wg uzgodnień

Przykład zamówienia

TOPA-1-50-A-3m